



FILTRATION EAU WATER FILTRATION

INDUSTRIES ET COLLECTIVITÉS
INDUSTRY AND COLLECTIVITIES



VOTRE SOLUTION EN TRAITEMENT D'EAU

YOUR PARTNER IN WATER PROCESSING



MINERAL AND SPRING WATERS

Because it's essential to protect natural water qualities.

For over twenty years Imeca specialized in separation technologies, particularly membrane filtration

As early as 1984 Imeca provided inorganic membranes micro-filtration systems to French municipalities then developed custom systems for the bottled water industry.

Pioneering inorganic membranes filtration technologies, and through the development of several generation of filtration systems, Imeca now has a whole range of products to maintain or improve the quality of processed water.

IMECA SYSTEMS ARE USED FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS

- Karstic (underground)
- Surface water
- Spring water
- Mineral waters
- Brackish waters

FILTRATION SYSTEM

- RO, NF, UF, MF
- Removal of colloids, bacteria, viruses
- Oxidative removal of Iron, Manganese and Sulphites
- Dampens turbidity spikes

- Bottling water
- Process water
- Municipal water

SOLUTION MEMBRANAIRE

Membranes solutions

EAU DE SOURCE ET EAU MINÉRALE

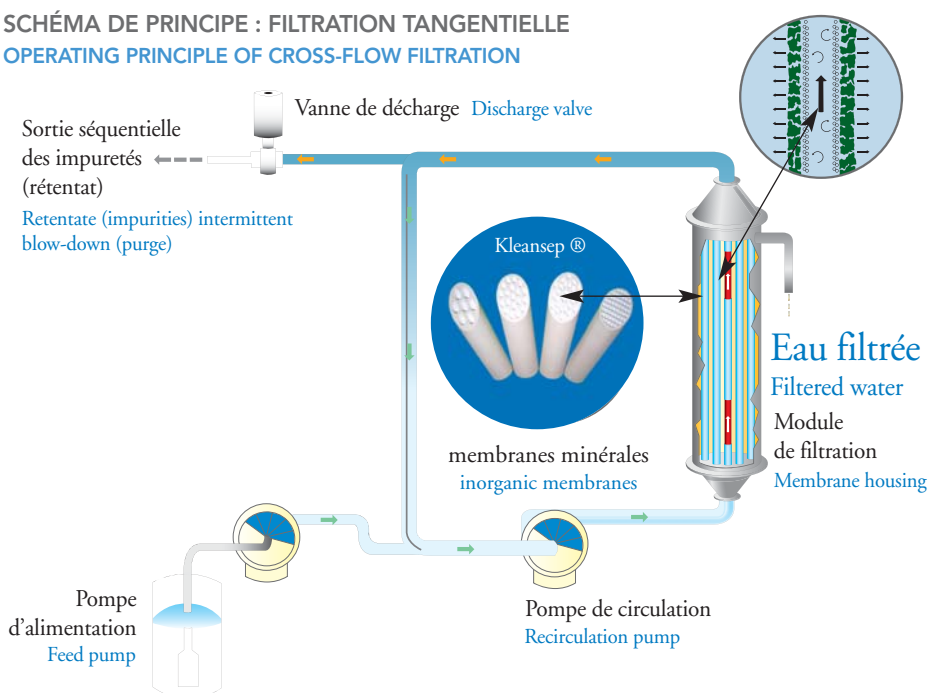
Parce qu'il est essentiel de protéger les qualités naturelles de votre eau.

Depuis plus de 20 ans IMECA s'est spécialisé dans les techniques séparatives et plus particulièrement dans les procédés membranaires.

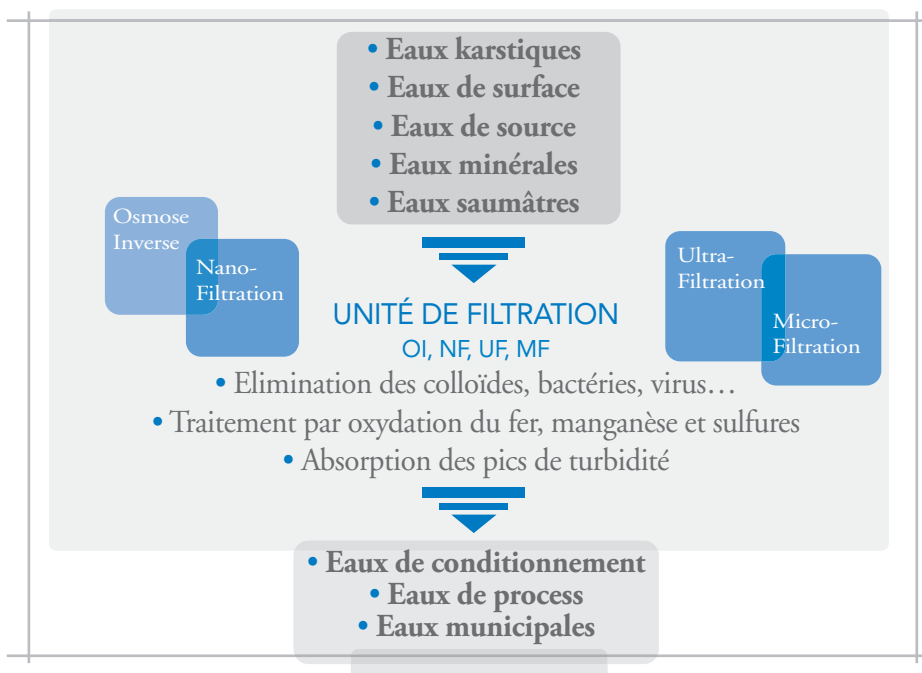
Dès 1984, IMECA équipe les premières communes françaises en microfiltration sur membranes minérales puis développe des systèmes de filtration sur mesure pour les industriels de l'embouteillage.

Précurseur dans la filtration tangentielle sur membrane minérale, IMECA a développé après plusieurs générations de filtres, une gamme de filtration qui assure la protection et l'amélioration de l'eau distribuée.

SCHÉMA DE PRINCIPE : FILTRATION TANGENTIELLE OPERATING PRINCIPLE OF CROSS-FLOW FILTRATION



LES SYSTÈMES IMECA SONT DESTINÉS AUX TRAITEMENTS SUIVANTS :



MICROFILTRATION/ULTRAFILTRATION

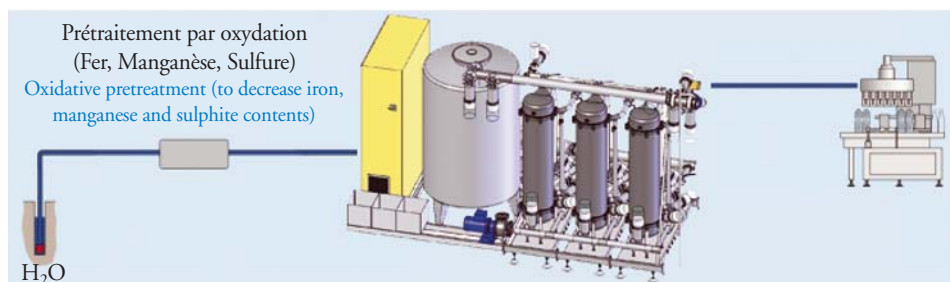
Microfiltration/Ultrafiltration

NOTRE SOLUTION

- Système adaptable en fonction de la qualité des eaux.
Possibilité de passer d'un mode de production frontal à un mode tangentiel.
- Système équipé de membranes minérales régénérables, résistantes jusqu'à 100° C, 10 bars de pression et des pH de 0 à 14.
Durée de vie supérieure à 10 ans.
- Système autonome, équipé d'un modem pour communiquer à distance avec l'automate.

EXEMPLE D'APPLICATION : INDUSTRIE DES EAUX EN BOUTEILLE

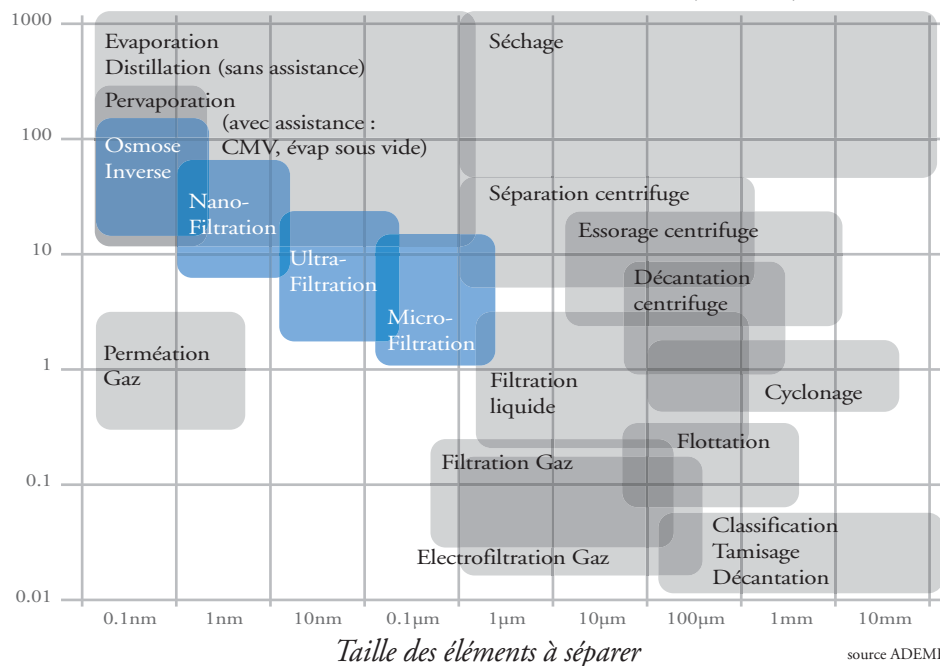
TYPICAL APPLICATION: BOTTLED DRINKING WATER



LES AVANTAGES

- Qualité constante de l'eau produite.
- Absence de consommable (membranes régénérables).
- Maintenance réduite (1 visite / 36 mois).
- Optimisation de la consommation énergétique.
- Stérilisation chimique et thermique de l'unité.
- Pertes en eau minimisées.
- Production de l'eau sécurisée.

LOGARITHME DE L'ÉNERGIE CONSOMMÉE (KWH/M³)



WE OFFER

- Fully adaptable systems depending on the quality of the incoming water ; easily switched from dead end filtration to cross-flow filtration configuration.
- Inorganic membranes operating up to 100°C (212°F) at 10 bars (145 psi) pH range from 0 to 14, longer lifespan (10 years).
- Fully automatic system with modem connection for remote monitoring

KEY POINTS

- Consistent processed water quality
- No consumable (membranes are fully restorable)
- Reduced maintenance (one check-up/36 months)
- Optimized energy consumption
- Chemical and thermal sterilization of the unit
- Fully secured (controlled) water processing



GAMME NEPTUNE / NEPTUNE RANGE

Principales caractéristiques / Main features

- Nouvelle conception multi-boucles et extensible. *New multi-loops extensible design.*
- Conception répondant aux exigences de l'industrie agro-alimentaire. *Full compliance with food industry standards.*
- Seuil de coupure de 0,8 micron à 1 kD (MF, UF, NF). *Cut-off points range from 0.8 micron to 1kD (MF, UF, NF).*
- Filtre automatisé permettant un fonctionnement autonome. *Fully automatic filtration units operating without surveillance.*
- Capacité de filtration de 1 à 300 m³/h par unité. *Flow rate from 1 to 300 m³/h per unit.*
- Contrôle d'intégrité du filtre après chaque régénération. *Filter integrity check after each regeneration.*
- Existe en version contenairisable. *May be containerized.*

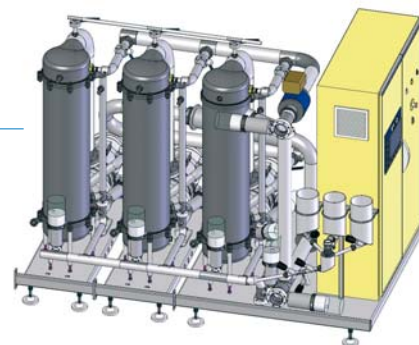
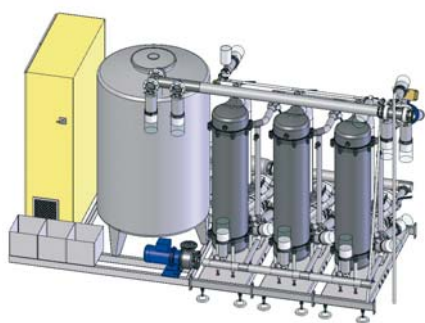
MODÈLE BASIC

Unité de filtration intégrable dans un process avec NEP existante.

Adaptable to any process equipped with a CIP.

Option module dosage des produits de régénération.

Regenerative chemicals dosage optional



MODÈLE COMPACT

Unité de filtration équipée d'une cuve tampon pour l'alimentation du filtre.

Filtration unit with a feed balance tank.

Module dosage des produits de régénération.

Regenerative chemicals dosage provided.

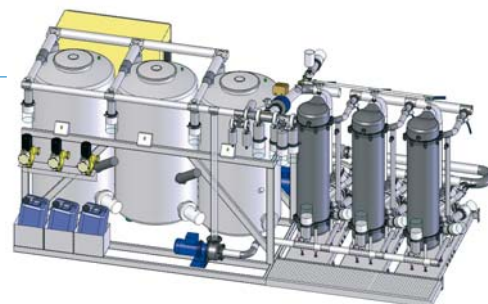
MODÈLE INTÉGRAL

Unité de filtration équipée d'une cuve tampon pour l'alimentation du filtre.

Filtration unit with a feed balance tank.

Unité équipée d'une NEP permettant la préparation et le recyclage des solutions de régénération.

Integrated CIP system including dosing and recycling of regenerative chemicals.



MODÈLE FULL TIME

Conception permettant une production 24/24h sur 365 jours par an.

Fully continuous operation 24/24 - 365d/y.

Régénération séquentielle des boucles pendant la production.

Sequential cleaning of one loop while the others are operating.

Unité de filtration équipée d'une cuve tampon pour l'alimentation du filtre.

Feed balance tank.

Unité équipée d'une NEP permettant la préparation et le recyclage des solutions de régénération.

Integrated CIP system including dosing and recycling of regenerative chemicals.

IMECA assure depuis plus de 20 ans une filtration en continu sur plus de 50 sites industriels à travers le monde
IMECA has over 20 years experience in continuous filtration in more than 50 plants worldwide